

# Caja Calentadora 1502

La mejor tecnología  
está a su alcance



**1502  
HEATER**

La Caja calentadora 1502 está diseñada para la calefacción y el mantenimiento de la temperatura de materiales en general, donde se necesitan hasta 60 °C. Se puede utilizar tanto en laboratorios o en centros de diagnóstico por imagen (CDI) para el calentamiento previo de medios de contraste, frascos y jeringas con sustancias para administrar en venas, arterias, articulaciones o ingerir por vía oral, así como en ambiente hospitalario como calentador de suero fisiológico (bolsas de 500 o 1000 ml). Su construcción robusta y de alta durabilidad cuenta con resistencias de calentamiento modulares, de fácil reemplazo, tapa superior de acrílico para la visualización del material interno y una cerradura con traba para evitar su apertura indebida, lo que aumenta la seguridad del usuario.



# HEATER 1502

Línea de Laboratorio

## Principales Características

- Construido interna y externamente con chapa de acero tratada con pintura de resina epoxi;
- Tablero de control digital con ajuste de la temperatura desde + 5 °C del ambiente hasta 60 °C, con resolución de 0,1 °C;
- Precisión termostática de  $\pm 0,7$  °C a 37 °C;
- Temperatura preajustada a 37 °C, controlada por sensor digital y con circulación interna del aire calentado, producida por el ventilador tangencial con capacidad de 150 m<sup>3</sup>/h para asegurar una mejor uniformidad;
- Uniformidad de  $\pm 1,5$  °C, a la temperatura de 37 °C;
- Resistencia de calentamiento del tipo modular de fácil reemplazo;
- Termostato de seguridad electrónico con chip independiente del sistema de control, que interrumpe automáticamente el calentamiento y emite un aviso visual en el tablero;
- Tablero de control con LED para la indicación visual de la temperatura del momento, indicación de calentamiento, tecla para ajuste de aumento y disminución y tecla para ajuste de los parámetros;
- Sistema de alarma digital de alta temperatura totalmente independiente del control de la temperatura, con indicación sonora y visual;
- Interruptor de seguridad que interrumpe la circulación de aire y el calentamiento, cuando la tapa está abierta, y restablece el funcionamiento normal cuando se cierra la tapa;
- Cesta organizadora (Opcional).



## Especificaciones Técnicas

- Potencia: 350 W;
- Dimensiones externas (An x Pr x Al): 51,5 x 31,0 x 30,5 cm;
- Dimensiones internas (útiles) (An x Pr x Al): 45,2 x 20,6 x 30,2 cm;
- Peso neto: 17 kg;
- Frecuencia: 50/60 Hz;
- Almacenamiento interno: 28 litros;
- Tensión: 110 V o 220 V.



Registro en el Ministerio de la Salud.

n° 102.246.200.84

Fanem® Ltda. se reserva el derecho de modificar cualquier dato técnico sin aviso previo. Imágenes meramente ilustrativas.



www.fanem.com.br

Brasil - Oficina

Av. Gal. Ataliba Leonel, 1790  
C.P.: 02033-020 | São Paulo/SP | Brasil  
PABX: +55 11 2972-5700  
FAX: +55 11 2979-1575  
fanem@fanem.com.br  
marketing@fanem.com.br

Brasil - Fábrica

Fanem® Ltda.  
Rua Arthur Carl Schmidt, 186  
C.P.: 07222-050 | Guarulhos/SP | Brasil

México - Fábrica

Fanem® Medical Devices México S.R.L DE C.V.  
Zapopan – Jalisco – México

Índia - Fábrica

Fanem® Medical Devices India Pvt. Ltd.  
Bangalore – Karnataka – Índia

Jordania - Oficina

Fanem® MENA.  
Amman – Jordan